

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Ленинградской области
«Подпорожский политехнический техникум»

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер

АО «Подпорожский механический завод»

Ф.И. Домрачев

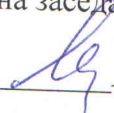
«09» 01 2019 г.

ПРОГРАММА
УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
(слесарные работы)

Подпорожье

2019

Программа учебной практики (слесарные работы) разработана на основе ФГОС по специальности среднего профессионального образования
15.02.08 Технология машиностроения

Рассмотрено на заседании МК
По ППССЗ
Председатель  Ядыкина Л.А.
Протокол № 11 от 17.01.2019 года

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ ЛО «ППТ»

О.А. Чечальницкая
2019 г.

Приложение к ОПОП по
специальности 15.02.08
«Технология машиностроения»
Утверждено приказом
ГБПОУ ЛО ППТ от 04.02.2019
№ 01-05/13

Преподаватель Васина Т.В.

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Слесарная обработка деталей

Область применения программы

Программа – является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» в части освоения основного вида профессиональной деятельности *Слесарная обработка деталей*

1.1 Цели и задачи учебной практики:

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения программы должен:

✓ **иметь практический опыт:**

- работы ручным слесарным инструментом

✓ **уметь:**

- подготавливать инструмент к работе
- производить выбор инструмента, исходя из поставленных задачи
- выполнять приемы работы слесарным инструментом
- осуществлять контроль качества работ
- выбирать рациональные приемы работы
- пользоваться инструкционно-технологической, справочной документацией.

✓ **знать:**

- основные понятия и определения
- основные виды слесарных работ
- основы техники и технологии слесарной обработки
- основы резанья металлов
- слесарные операции, их назначение, приемы и правила выполнения
- технологический процесс слесарной обработки

- слесарный инструмент и приспособления
- правила заточки и доводки
- технологическую документацию
- способы рациональной работы ручным инструментом

1.2 Рекомендуемое количество часов на освоение программы:

- учебной практики – 72 часа;

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы учебной практики является освоением профессиональных и общих компетенций:

Код	Наименование результата обучения
ПК 2.1	Осуществлять подготовку слесарного инструмента к работе.
ПК2.2	Владеть приемами работы ручным слесарным инструментом.
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимый для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководителями, клиентами.
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Перечень работ выполняемых на учебной практике.

№ занятия	Наименование темы	Количество часов	ПК. ОК
1	Правила безопасности при слесарных работах.	6	ПК 2.1 ПК 2.2 ОК 1 ОК 2 ОК 3 ОК 4 ОК 5 ОК 6 ОК 7
2	Организация рабочего места. Устройство и назначения слесарного верстака. Устройство параллельных тисков. Защитный экран. Правила освещения рабочего места.	6	
3	Правила выбора инструмента для слесарных работ. заточка инструмента.	6	
	Обще слесарные работы.	36	
4	Плоскостная разметка. Правка и гибка металла. Резания металла.	6	
5	Опиливание металла. Сверление.	6	
6	Обработка резьбовых поверхностей. Зенкование и развертывание отверстий.	6	
7	Шабрение. Зенкование.	6	
8	Выполнение неразъемных соединений. Пайка и лужение.	6	
9	Склеивание. Клепка.	6	
	Технические измерения.	18	
10	Классификация средств измерения.	6	
11	Измерительные линейки и штангенциркуль.	6	
12	Микрометры. Технический контроль.	6	