

Государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение Ленинградской области
«Подпорожский политехнический техникум»

ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ПМ.04)
Слесарная обработка деталей

Подпорожье 2022

.
Программа профессионального модуля разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 35.01.02 «Станочник деревообрабатывающих станков»

Рассмотрено на заседании МК
преподавателей
общеобразовательного цикла
и специальности
«Компьютерные сети»
Председатель _____ Ядыкина Л.А
Протокол № _7.

от 25. _03_ .2022год

Приложение к ОПОП по
специальности 35.02.03
«Технология деревообработки»
Утверждено приказом
ГБПОУ ЛО ППТ
От 20.04.2022 Приказ 01-05/27

Разработчик:

Кохан Виталий Владимирович

.

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Слесарная обработка деталей

Область применения программы

Программа профессионального модуля – является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС среднего профессионального образования по специальности «Технология деревообработки» в части освоения основного вида профессиональной деятельности *Слесарная обработка деталей*

Программа профессионального модуля может быть использована в профессиональной подготовке работников для деревообрабатывающих предприятий. Опыт работы не требуется.

1.1 Цели и задачи модуля – требования к результатам модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

✓ **иметь практический опыт:**

- работы ручным слесарным инструментом

✓ **уметь:**

- подготавливать инструмент к работе
- производить выбор инструмента, исходя из поставленных задачи
- выполнять приемы работы слесарным инструментом
- осуществлять контроль качества работ
- выбирать рациональные приемы работы
- пользоваться инструкционно-технологической, справочной документацией.

✓ **знать:**

- основные понятия и определения
- основные виды слесарных работ
- основы техники и технологии слесарной обработки
- основы резанья металлов
- слесарные операции, их назначение, приемы и правила выполнения

- технологический процесс слесарной обработки
- слесарный инструмент и приспособления
- правила заточки и доводки
- технологическую документацию
- способы рациональной работы ручным инструментом

1.2 Рекомендуемое количество часов на освоение программы профессионального модуля:

Всего –100 час, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося 100 часов, включая:

- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 26 часов;
- самостоятельной работы обучающегося – 2 часа;
- учебной практики – 72 часа;

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения профессионального модуля является освоением обучающимся видом профессиональной деятельности *слесарная обработка деталей*, в том числе профессиональными и общими компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 2.1	Осуществлять подготовку слесарного инструмента к работе.
ПК2.2	Владеть приемами работы ручным слесарным инструментом.
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимый для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководителями, клиентами.
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

3.1 Тематический план профессионального модуля «Слесарная обработка деталей»

Код профессиональных компетенций	Наименование профессионального модуля	Всего часов (макс. Учебная нагрузка и практикум)	Объём времени, отведённый на освоение междисциплинарного курса					Практика	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося			Самостоятельная работа обучающегося		Учебная, часов	Производственная (по профилю специальности), часов
			Всего, часов	В т. ч., лабораторные работы и практические занятия, часов	В т.ч., курсовая работа (проект), часов	Всего, часов	В т.ч., курсовая работа (проект), часов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПМ № 04	Слесарная обработка деталей	100	26	4	-	2	-	72	
МДК 04.01	Технология слесарных работ	28	26	4		2			
ПК 2.1	Раздел 1. Слесарное дело.	8	7	-	-	1	-		-
ПК 2.1 ПК 2.2	Раздел 2 Общеслесарные работы.	20	20	4	-	1	-		-
ПК 2.1 ПК 2.2	Учебная практика	72						72	

Наименование разделов профессионального модуля, междисциплинарных курсов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся	Объём часов	
1	2	3	
ПМ.04 Слесарная обработка деталей		100	
МДК.04.01 Технология слесарных работ		28	
Тема 1.1 Слесарное дело.	Содержание	8	
	<ol style="list-style-type: none"> 1. Правила безопасности при слесарных работах. 2. Организация рабочего места. 3. Устройство и назначения слесарного верстка. 4. Устройство параллельных тисков. 5. Устройство измерительного и разметочного инструмента. 6. Правила выбора инструмента для слесарных работ. 7. Технологическая схема слесарных операций. 	7	
	Примерная тематика внеаудиторной самостоятельной работы: <ol style="list-style-type: none"> 1. Техника безопасности при слесарных работах. 	1	
Тема 1.2 Обще слесарные работы.	Содержание	20	

	<ol style="list-style-type: none"> 1. Плоскостная разметка. 2. Правка и гибка металла. 3. Резания металла. 4. Опиливание металла. 5. Сверление. 6. Обработка резьбовых поверхностей. 7. Зенкование и развертывание отверстий. 8. Шабрение. 9. Зенкерование. 10. Клепка. 11. Пайка и лужение. 12. Склеивание. 13. Выполнение неразъемных соединений. 14. Итоговая контрольная работа. 	<p>1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 2</p>	
	<p>Примерная тематика внеаудиторной самостоятельной работы:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Применяемый инструмент в слесарных работах. 	1	
	<p>Лабораторные работы.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Нарезание внутренней резьбы. 2. Пайка и лужение тонкого металла. 3. Измерение детали линейкой и штангенциркулем 4. Снятие внутренних и наружных размеров детали с помощью микрометра. 	4	
УП	Содержание	72	
Учебная практика.	<p>Слесарные работы. Правила безопасности при слесарных работах. Организация рабочего места. Устройство и назначения слесарного верстка. Устройство параллельных тисков. Устройство измерительного инструмента. Устройство разметочного инструмента. Защитный экран.</p>	18	

	<p>Правила освещения рабочего места. Правила выбора инструмента для слесарных работ. Заточка инструмента. Общеслесарные работы. Плоскостная разметка. Правка и гибка металла. Резания металла. Опиливание металла. Сверление. Обработка резьбовых поверхностей. Зенкование и развертывание отверстий. Шабрение. Зенкование. Клепка. Пайка и лужение. Склеивание. Выполнение неразъемных соединений. Аттестационная работа</p>	54	
--	--	----	--

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

4.1 Требования к минимальному материально – техническому обеспечению

Реализация программы модуля предполагает наличие учебных кабинетов по техническому обслуживанию и ремонту автомобилей; слесарной мастерской.

Оборудование учебного кабинета:

Оборудование слесарной мастерской:

- Верстаки слесарные - 15 шт.
- Тиски - 25 шт.
- Сверлильные станки - 3 шт.
- Станок токарно-винторезный ТВ-7М
- Токарный станок (модель «SK -400» с подставкой «sk-400»)
- Фрезерный станок - 1 шт.
- Заточный станок - 2 шт.
- Прибор для определ. твердости металла - 1 шт.
- Разметочная плита - 4 шт.
- Разметочный стол - 2 шт.
- Муфельная печь - 1 шт.
- Трубогиб ручной гидравлический (модель «ТПГ-2Б»).

Мерительный инструмент и средства контроля:

- нониусный угломер; - 2 шт
- набор калибров (для контроля отверстий и валов); - 2 шт
- нутромер индикаторный; - 2 шт
- штангенциркуль; - 15 шт
- штангенглубиномер; - 2 шт
- штангенрейсмус; - 2 шт
- угломер; - 2 шт
- микрометр (универсальный); - 7 шт
- глубиномер индикаторный; - 2 шт
- наборуровней(брусковые, микрометрические,
гидростатические); - 1 шт
- индикатор с индикаторной стойкой; - 1 шт
- набор резьбовых калибров (для внутренних и

- наружных резьб); -2 шт

Инструмент

- Напильники плоские-106
- 3-х гранные - 28
- 4-х гранные - 25
- полукруглые -19
- круглые - 17
- зубило - 24
- чертилки -20
- ножовки - 16
- циркули - 20
- керно-21
- крейцмейсель-10
- молотки - 27
- ножницы - 12.
- канавочник- 5

Уч.-нагл. пособия

- Плакатница — 1
- инструкции по т/б на сверлильных станках.
- диаметр сверла для сверления отверстий
- плакат при рубке металла.
- плакат при резании листового металла ножницами.
- плакат для нарезания внутренней резьбы.
- нарезание резьбы на стержне.
- приемы ручного сверления.
- плакат по притирке.
- плакат по шабрению.
- плакат по основным видам напильников

- 4.2 Информационное обеспечение обучения.

- Перечень рекомендуемых учебных изданий, дополнительной литературы.

- Учебники по слесарному делу:

-
- Зубченко П.Н. Альбом рабочих чертежей слесарно-монтажного и зажимного инструмента: Учебное пособие для СПТУ.- М.: Высшая школа,2018.-30экз.
- Катаев А.М. Слесарное дело: Учебное пособие.- СПб.: Лань,2019.-1экз.
- Кропивницкий Н.Н. Общий курс слесарного дела.- Л.: Машиностроение,1974.-30экз.
- Макиенко Н.И. Общий курс слесарного дела: Учебник для НПО.- М.: Высшая школа; Академия,1999.-1экз.
- Макиенко Н.И. Общий курс слесарного дела: Учебник для СПТУ.- М.: Высшая школа,1984.-30экз.

- Макиенко Н.И. Общий курс слесарного дела: Учебник для ПТУ.- М.: Высшая школа,1989.- 10экз.
- Макиенко Н.И. Общий курс слесарного дела: Учебник для НПО.- М.: Высшая школа,2005.-1экз.
- Макиенко Н.И. Слесарное дело с основами материаловедения.- М.: Высшая школа,1974-1978.- 25+25экз.
- Новиков В.Ю. Слесарь-ремонтник: Учебник для НПО.- М.: Академия,2006.-15экз.
- Подгорный И.Л. Слесарное дело.- Ростов н/Д: Феникс,2000.-1экз.
- Покровский Б.С. Основы технологии ремонта промышленного оборудования: Учебное пособие для НПО.- М.: Академия,2006.-10экз.
- Покровский Б.С. Производственное обучение слесарей: учебное пособие для НПО.- М.: Академия,2006.-5экз.
- Покровский Б.С. Ремонт промышленного оборудования: учебное пособие для НПО.- М.: Академия,2006.-15экз.
- Покровский Б.С. Слесарное дело: комплект плакатов.-30штук.-2003.
- Покровский Б.С. Слесарное дело: учебник для НПО.- М.: Академия,2006.-16экз.
- Покровский Б.С. и Скакун В.А. Справочник слесаря: учебное пособие для НПО.- М.: Академия,2003.-1экз.
- Скакун В.А. Производственное обучение общеслесарным работам: методическое пособие для ПТУ.- М.: Высшая школа,1989.-15экз.
-
- Дополнительная литература:
-
- Большакова И.С. и Сергеев М.А. Справочник слесаря.- Л.: Лениздат,1974.-3экз.
- Гольдин И.И. Межпредметные комплексные задания при обучении слесарей в СПТУ: Методическое пособие.- М.: Высшая школа,1987.-2экз.
- Макиенко Н.И. Практические работы по слесарному делу: Учебное пособие для СПТУ.- М.: Высшая школа,1987.-50экз.
- Слесарное дело: иллюстрированное учебное пособие.- М.: Академия,2002.-30плаков-3экз.
-

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 2.1	Осуществлять подготовку слесарного инструмента к работе.	Наблюдение и экспертная оценка на контрольных и лабораторно-практических занятиях, при выполнении учебно-производственных и производственных работ. Выполнения программ учебной и производственной практики.
ПК2.2	Владеть приемами работы ручным слесарным инструментом.	Наблюдение и экспертная оценка на контрольных и лабораторно-практических занятиях, при выполнении учебно-производственных и производственных работ. Выполнения программ учебной и производственной практики.